

LX-892

Emulsión directa de doble curado para uso cerámico y textil

ULANO LX-892 se usa para la producción de pantallas de alta calidad, resistentes al agua y a solventes en las industrias textil y cerámica. Se puede usar tanto en pantallas planas como en pantallas cilíndricas. El tiraje de impresión puede incrementarse considerablemente endureciendo químicamente las pantallas con endurecedor Hardener Z. ULANO LX-892 es recuperable antes del endurecimiento.

SENSIBILIZACIÓN

La emulsión es una emulsión dual-cure de muy alta calidad por lo cual viene con su diazo. Para sensibilizar completamente ULANO LX-892 y tenerla ya lista para su uso se debe agregar agua hasta el borde del frasco con que se provee el diazo. Se agita vigorosamente dicho frasco hasta que se haya disuelto en su totalidad. Se agrega esta solución a la emulsión y se mezcla revolviendo con una espátula adecuada de madera, acero inoxidable, vidrio o plástico. Evite usar materiales de cobre que pueden reaccionar negativamente con el sensibilizador diazo. Luego de mezclado se deja la emulsión por al menos una hora para permitir que la espuma y el aire ocluido escape subiendo a la superficie.

EMULSIONADO

Generalmente se inicia el emulsionado de una pantalla desde el lado de impresión para rellenar las aberturas de malla del tejido. Se concretiza la capa de emulsión por encima del tejido del lado de impresión cuando se aplica dicha capa desde el lado de rasqueta al final del procedimiento; por ej.: 1+1/, 1+2/, 2+1/, 2+2/, 2+3/. ULANO LX-892 puede utilizarse, aplicarse y recuperarse antes de endurecer como cualquier otra emulsión. En general y en especial cuando se realiza la aplicación de manera manual, la emulsión se debe aplicar de manera lenta y uniforme. El uso de una emulsionadora automática sería ventajoso ya que se obtiene un emulsionado reproducible y parejo.

SECADO

La pantalla se debe secar en un armario secadero libre de polvo, con circulación de aire fresco a un máximo de 35°- 40°C con el lado de impresión hacia abajo.

INSOLACIÓN

La producción de pantallas se concreta cuando se endurecen las partes que no serán impresas con luz ultravioleta. Se recomienda utilizar lámparas actínicas azuladas con un espectro que tenga longitudes de onda comprendidos entre 350 y 420 nm. Lámparas de halogenuro metálico son las fuentes de luz más adecuadas. Valores absolutos no se pueden declarar, ya que existen innumerables variables que afectan el tiempo de insolación, por lo cual la mejor manera de conocer el tiempo de exposición adecuado es realizando una prueba de exposición escalonada. Para tener la mayor resistencia de la pantalla, utilice el tiempo de exposición mayor con el cual también se resuelven los detalles más finos. Un prolongado tiempo de exposición es especialmente importante si se utilizan tintas o pastas de impresión con contenido de agua.

VALORES GUÍA DE INSOLACIÓN

Fuente de luz: Lámpara de halogenuro metálico de 5000W a una distancia de 1 metro.
Emulsionado recomendado: con aplicadora de acero inoxidable, una vez del lado de impresión seguida de una capa del lado de rasqueta (aplicación 1+1/):

Tejido	Promedio de tiempos de insolado
77-55W (77T blanco)	45 s
51-70W (51T blanco)	63 s
43-80W (43T blanco)	81 s

Factores de distancia

0,5 m = 0,25
0,7 m = 0,49
1,0 m = 1,0
2,0 m = 4,0
3,0 m = 9,0

Factores por tejido

Acero = 2,0 – 4,0
Teñido = 1,5 – 2,5

Humedad alta

1,3 – 1,8
Positivo con registro encimado
1,2 – 1,3
Positivo apergaminado
1,3 – 1,5

ENDURECIMIENTO

Según la resistencia a la impresión que se requiera, se pueden utilizar distintos tipos de endurecedores. Usualmente se usa el endurecedor Hardener Z que no contiene sólidos. Para otros requisitos pueden utilizarse otros endurecedores.

NOTA

Note que la resistencia a la impresión de una pantalla para uso cerámico o textil depende de una gran variedad de factores como por ejemplo el tejido, la técnica de emulsionado, el secado, el tiempo de exposición, etc.. Por otro lado, existen en el mercado una infinidad de sustratos y de máquinas de impresión que no podemos considerar en nuestras pruebas. Por ello, acepte nuestra oferta de solicitarnos muestras gratuitas de nuestros productos para realizar pruebas bajo sus propias condiciones de trabajo.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Color: azul
Viscosidad ya sensibilizada: 10.000 mPas (DIN 53019, NS 33, D = 50 s⁻¹)

PELIGROS PARA LA SALUD / PROTECCIÓN AMBIENTAL

Se ruega observar la información adicional dada en las fichas técnicas de seguridad (MSDS)

ALMACENAMIENTO (a 20°-25°C)

Sin sensibilizar: 1 año. Protéjalo del congelamiento
Sensibilizado: aprox. 4 semanas
Almacenamiento de pantallas ya emulsionadas: 4 semanas (bajo total oscuridad)

Nota: Si se almacenan pantallas ya emulsionadas durante mucho tiempo, el estencil puede absorber humedad ambiental, por lo que se recomienda volverlas a secar adecuadamente antes de exponerlas